



**SCHEDA PROFESSIONALE MAESTRO ARTIGIANO CARPENTIERE IN FERRO
DEPAOLI MAURIZIO
NUMERO ISCRIZIONE ALL'ELENCO: 156
ANNO CONFERIMENTO TITOLO: 2013**

DATI AZIENDALI IDENTIFICATIVI E RECAPITI

Depaoli Ezio S.r.l. Società unipersonale
Sede Legale e amministrativa
Via Alto Adige, 142 38121 Trento
P.IVA: 01274260221
Tel. +39 0461 822569 Fax. +39 0461 822569
Email Info@depaolisrl.com Pec depaolieziosrl@pec.it

PRESENTAZIONE (PERCORSO PROFESSIONALE)

Formazione tecnica presso Istituto Tecnico per Geometri negli anni 1974/1980 durante l'attività lavorativa, completa la formazione con corsi vari.

Inizio attività lavorativa: 07/1975

Responsabile tecnico di cantiere: 1992

Percorso formativo per: coordinatore per la sicurezza, gestione d'impresa e tecnologia digitale, VT 2° livello, Coordinatore di saldatura, corso applicativi software simulazione e metodologia per elementi finiti.

INSEGNAMENTO DEL MESTIERE

ESPERIENZE DI INSEGNAMENTO

Numerosi affiancamenti professionalizzanti.

ESPERIENZE DI APPRENDISTATO E TIROCINIO

Formazione di 12 apprendisti.

Tutor aziendale per vari tirocini.

Responsabile di bottega scuola.

ESPERIENZE IN COMMISSIONI D'ESAME E/O VALUTAZIONE

3 anni di commissione d'esame presso CFP Veronesi di Rovereto (TN) 2014/2015/2016

PRODOTTI E/O SERVIZI

ESPERIENZA TECNICO PROFESSIONALE E/O SPECIALIZZAZIONI



Studio, progettazione, costruzione dei prototipi e crash test barriera A22 in collaborazione con Università di Milano facoltà Aereostaziale con relative omologazioni



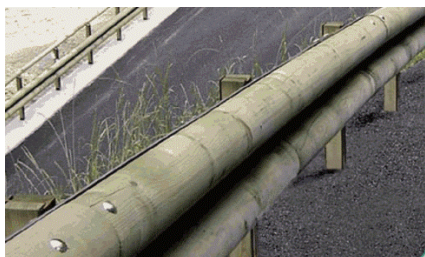
Studio, progettazione, costruzione dei prototipi e crash test barriera PAT con relative omologazioni in collaborazione con Ing. Demozzi.



Studio, progettazione, costruzione dei prototipi e crash test barriera PAB in collaborazione con Università di Milano facoltà Aereostaziale con relative omologazioni



Studio, progettazione, costruzione dei prototipi e crash test con relative omologazioni del primo terminale realizzato in Europa in collaborazione con Università di Milano facoltà Aereostaziale



Studio, progettazione, costruzione dei prototipi e crash test barriera Woodrail con relative omologazioni in collaborazione con Ing. Demozzi.



Costruzione di segnaletica a messaggio variabile e detentrica di brevetto



Construction and assembly New primary and secondary school in Lumuma TANZANIA

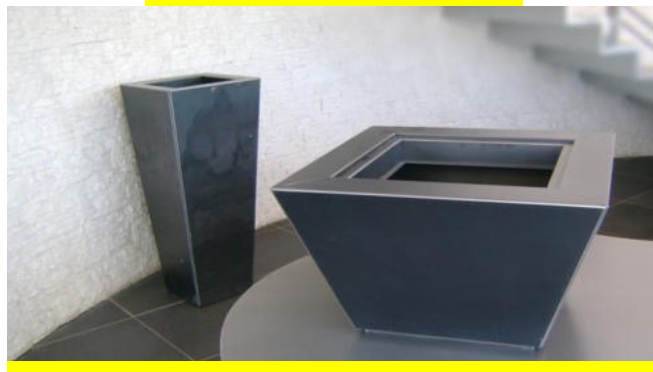


Recinzione in acciaio CorTen

Strutturale



Scale interne ed esterne



Complementi d'arredo



TECNOLOGIE PARTICOLARI UTILIZZATE

Le tecnologie di saldatura utilizzate sono la saldatura TIG (Tungsten Inert Gas) o GTAW (Gas Tungsten Arc Welding), saldatura MIG (Metal-arc Inert Gas) o MAG (Metal-arc Active Gas), saldatura a elettrodo rivestito, saldatura ossiacetilenica (OFW - OxiFuel gas Welding nella terminologia generica AWS, indicata anche come OAW - OxyAcetylene Welding)

Abbiamo attrezzato il nostro centro di taglio con la rivoluzionaria tecnologia Waterjet, aprendoci in questo modo all'utilizzo di nuovi materiali, e nuovi campi di applicazione in tutte quelle lavorazioni dove in passato era più conveniente utilizzare altre tecnologie meno veloci e meno precise. Possiamo tagliare tutti i tipi di materiale qualsiasi sia la loro consistenza con spessori fino a 150 mm e con un formato massimo raggiungibile di 1500 mm x 3000 mm.